O‘z DSt 3161 2017

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

КУРТКИ ФОРМЕННЫЕ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ
Технические условия

Издание официальное

Министерство обороны Республики Узбекистан

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации в сфере обороны и безопасности.

2 УТВЕРЖДЕН приказом Министерства обороны Республики Узбекистан от _____ № _____

3 ЗАРЕГИСТРИРОВАН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Узбекским агентством стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») от 10.03.2017 № 05-826

4 В настоящем стандарте применён стандарт ГОСТ ИСО 105-A01-2013 Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A01. Общие требования к проведению испытаний.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHVA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит Агентству «Узстандарт» и Министерству обороны Республики Узбекистан.

Содержание

1 Область применения.....1
2 Нормативные ссылки.....1
3 Технические требования.....3
3.1 Основные параметры и размеры.....3
3.2 Характеристики.....4
3.3 Требования к изготовлению.....5
3.4 Требования к сырью и материалам.....5
3.5 Маркировка.....6
3.6 Упаковка.....7
4 Требования безопасности и охраны окружающей среды.....7
5 Правила приёмки.....8
6 Методы контроля.....9
7 Транспортирование и хранение.....9
8 Гарантия изготовителя.....9
Приложение А (обязательное) Внешний вид куртки.....10
Приложение В (обязательное) Места основных измерений.....11
Приложение С (обязательное) Измерения готовой куртки.....13
Приложение D (обязательное) Особенности обработки.....16
Приложение Е (обязательное) Спецификация деталей.....17
Приложение F (обязательное) Припуски на уработку.....19
Библиографические данные.....20

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHNI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

III

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ХАРБИЙ ХИЗМАТЧИЛАР УЧУН ФОРМАЛИ КУРТКАЛАР
Техникавий шартлар

КУРТКИ ФОРМЕННЫЕ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ
Технические условия

UNIFORM JACKETS FOR MILITARY MEN
Technical requirements

Дата введения: 10.03.2017
Срок действия: _____

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на куртку форменную (далее по тексту – куртка), предназначенная для повседневной форменной одежды военнослужащих Вооружённых Сил Республики Узбекистан.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.002-75 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.009-76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

ГОСТ ИСО 105-A01-2013 Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A01. Общие требования к проведению испытаний.

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
6187 son bilan
«10» 03 2017 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

растворителя

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 9733.13-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям

ГОСТ 11259-79 Изделия швейные для военнослужащих. Определение сортности

ГОСТ 12302-83 Пакеты из полимерных и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 13514-93 Ящики из гофрированного картона для продукции лёгкой промышленности. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 19159-85 Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 19902-89 Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования

ГОСТ 20272-96 Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. Общие технические условия

ГОСТ 23167-91 Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 24782-90 Изделия швейные для военнослужащих. Приёмочный контроль качества продукции

ГОСТ 25441-90 Полотна клееные прокладочные. Общие технические условия

ГОСТ 28000-88 Ткани одёжные чистошерстяные и полушерстяные. Общие технические условия

ГОСТ 29298-2005 Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия

ГОСТ 30736-2001 Фурнитура для изделий лёгкой промышленности. Застёжки – молнии пластмассовые. Общие технические условия

O'z DSt 1.17:1999 ГССУз Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний и образцов-эталонов

O‘z DSt 5.8:2006 НСС РУз. Знак подтверждения соответствия. Правила применения

СанПиН 0300-11 Санитарные правила и нормы организации сбора, инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

промышленных отходов в условиях Узбекистана

СанПиН 0325-16 Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах

СанПиН 0326-16 Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах

КМК 2.01.05-98 Естественное и искусственное освещение

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

Куртка для военнослужащих должна соответствовать требованиям настоящего стандарта, специальному техническому регламенту «О безопасности одежды верхней для военнослужащих», образцу-эталону по O'z DSt 1.17, технической документации, утверждёнными в установленном порядке.

3.1 Основные параметры и размеры

3.1.1 Куртки должны изготовляться двух типов:

А – куртка с притачным поясом (рисунок А.1);

Б – куртка с цельнокроеным поясом (рисунок А.2);

3.1.2 Куртка по размерам должна быть изготовлена на типовые фигуры военнослужащих, предусмотренные ГОСТ 23167, таблиц 1-3 настоящего стандарта, второй полнотной группы.

Внешний вид куртки и места основных измерений должны быть в соответствии с приложениями А, В.

Таблица 1

Обхват груди типовой фигуры, cm	Интервал обхвата груди, cm
88	От 86 до 90 включ.
92	Св. 90 до 94 "
96	" 94 " 98 "
100	" 98 " 102 "
104	" 102 " 106 "
108	" 106 " 110 "
112	" 110 " 114 "
116	" 114 " 118 "
120	" 118 " 122 "

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHVA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Таблица 2

Рост типовой фигуры, cm	Интервал роста , cm				
158	От	155	до	161	включ.
164	Св.	161	до	167	"
170	"	167	"	173	"
176	"	173	"	179	"
182	"	179	"	185	"
188	"	185	"	191	"

Таблица 3

Полнотная группа	Обхват груди, cm								
	88	92	96	100	104	108	112	116	120
	Обхват талии, cm								
1	64	68	72	76	80	84	88	92	96
2	70	74	78	82	86	90	94	98	102
3	76	80	84	88	92	96	100	104	108

3.1.2 Измерения готовых курток должны быть в соответствии с приложением С.

3.2 Характеристики

3.2.1 Внешний вид

Куртка должна быть на подкладке с центральной застёжкой на тесьму «молния». Полочки должны быть с кокетками, нагрудными накладными карманами с фигурными клапанами, втачанные в шов кокетки и застёгивающимися петлями на форменные пуговицы защитного цвета диаметром 14 mm. В центре накладных карманов должны быть отделочные планки шириной 2,5 cm в готовом виде. Полочки должны быть с боковыми прорезными карманами в рамку, застёгивающимися на тесьму «молния».

Спинка должна быть с кокеткой и двумя складками, расположенными в шве притачивания кокетки.

Воротник должен быть отложной с отрезной стойкой.

Куртка должна быть с притачным или цельнокроеным поясом, стянутым в области боковых швов эластичными лентами в три ряда.

Рукава должны быть втачные, с притачными манжетами, застёгивающимися на две форменные пуговицы. По шву притачивания манжет заложены по две складки в сторону локтевого шва.

Для военнослужащих по контракту, проходящих службу на должностях сержантского и рядового составов, куртка должна изготовляться с погонами – хлястиками, которые втачиваются в шов втачивания рукава в области плеча и застёгиваются на петлю – форменную пуговицу. Для военнослужащих по контракту, проходящих службу на должностях офицерского состава для крепления погон в области плечевых швов – две шлёвки и две обмётанные петли.

По воротнику, манжетам, кокетке спинки и полочки, плечевым швам по спинке, низу пояса, боковым швам по полочке, и локтевым швам должна быть проложена отделочная строчка 0,5 cm от края. По клапанам, планке карманов, шву

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AKKORDOT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

притачивания манжет, шву настрачивания накладного кармана, поясу должна быть проложена отделочная строчка на расстоянии от 0,1 до 0,2 cm от края.

3.3 Требования к изготовлению

3.3.1 Раскрой деталей куртки должен производиться в соответствии с ГОСТ 19902.

3.3.2 Раскрой отдельных деталей прокладок, не указанных в ГОСТ 19902 должен быть выполнен в соответствии с направлением нити основы, нанесённом на лекалах.

3.3.3 Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых при изготовлении курток – по ГОСТ 12807.

3.3.4 Символы по уходу – по ГОСТ 16958;

3.3.5 Определение сортности – по ГОСТ 11259;

3.3.6 Особенности обработки куртки, спецификация деталей, припуски на уработку, предусмотренные в конструкции куртки должны быть в соответствии с приложениями D, E, F.

3.4 Требования к сырью и материалам

Сырьё и материалы, применяемые при изготовлении куртки, должны соответствовать действующим нормативным документам, указанным в таблице 4, иметь сертификаты соответствия и при поступлении на предприятие-изготовитель пройти входной контроль по ГОСТ 24297.

Таблица 4

Наименование материалов	Нормативные документы	Назначение материалов
1 Ткань полушерстяная: - поверхностная плотность не менее 245 g/m²; - кондиционная массовая доля шерстяного волокна не менее 20 % - степень устойчивости окраски – «прочная»	ГОСТ 28000	Для верха куртки
2 Ткань подкладочная: - поверхностная плотность не менее 50 g/m²; - степень устойчивости окраски – «прочная»	ГОСТ 20272	Для подкладки полочек, спинки, рукавов, клапанов, вешалки
3 Ткань хлопчатобумажная гладкоокрашенная: - поверхностная плотность не менее 110 g/m²; - степень устойчивости окраски – «прочная»	ГОСТ 29298	Для подкладки боковых карманов
4 Нитки швейные	ГОСТ 6309	Для изготовления куртки
5 Пластмассовые текстильные застёжки «молния»	ГОСТ 30736	Для застёгивания полочек, карманов

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHNI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Окончание таблицы 4

Наименование материалов	Нормативные документы	Назначение материалов
6 Пуговицы пластмассовые из аминопласта, форменные, Ø 14 mm	По действующей НД	Для застёгивания, клапанов, манжет, погонов
7 Лента эластичная шириной 55 mm	По сертификату соответствия или импортное производство	Для стягивания курток в области боковых сторон
8 Материал прокладочный с точечным клеевым покрытием	ГОСТ 25441	Для дублирования клапанов, под разрез бокового кармана, верхнего воротника, в стойку верхнего воротника, подбортов, погонов, манжет, средней и передней частей обтачки низа куртки с цельнокроеным поясом, в пояс полочки и спинки куртки с притачным поясом
Примечание - Цвет ткани определяется заказчиком. Цвет подкладки, фурнитуры, ниток должен соответствовать цвету основной ткани. По согласованию с заказчиком допускается применение других материалов, по качеству не ниже, указанных в таблице 4 Метод определения устойчивости окраски [illegible] по ГОСТ 9733.13, ГОСТ [illegible] ИСО 105-A01		

3.5 Маркировка

3.5.1 Реквизиты маркировки куртки должны быть нанесены на ленточный ярлык, чётко неосыпающейся краской, контрастной цвету материала и быть устойчивой при эксплуатации и химической чистке. Ярлык должен иметь неосыпающиеся края и должен быть втачан в левый боковой шов подкладки на расстоянии не менее 12,0 cm от низа с указанием следующих реквизитов:

- наименование предприятия – изготовителя, адрес (юридический и фактический), торговый знак (при наличии);
- наименование продукции;
- обозначение настоящего стандарта;
- размер (рост, обхват груди, обхват талии), cm;
- сорт;
- символы по уходу;
- дата изготовления (месяц, год);
- надпись «O‘zbekistonda ishlab chiqarilgan»;
- знак соответствия по O‘zDSt 5.8 (для предприятий, имеющих право маркирования продукции знаком соответствия).

Маркировка должна быть легкочитаемой. Размер кителя должен быть

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
joriy etish boshqarmasi

обозначен полными величинами размерных признаков. Площадь клейма не должна превышать 50 cm^2, с символами по уходу – 20 cm^2. Лента с символами по уходу должна быть втачана в левый боковой шов подкладки на расстоянии от 5,0 до 12,0 cm от проймы.

3.5.2 Упаковочный ярлык, размер которого не должен превышать 150 cm^2, должен быть приклеен (вложен) на потребительскую тару и содержать следующие реквизиты:

- наименование предприятия – изготовителя, адрес (юридический и фактический), торговый знак (при наличии);
- наименование продукции;
- обозначение настоящего стандарта;
- размер (рост, обхват груди, обхват талии), cm;
- сорт;
- количество единиц продукции в упаковке, в том числе по размерам;
- гарантийный срок эксплуатации;
- гарантийный срок хранения;
- условия хранения;
- дата изготовления (месяц, год);
- надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan».

3.5.3 Транспортная маркировка производится по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги».

3.6 Упаковка

Потребительская и транспортная упаковка куртки производится по ГОСТ 19159 со следующими дополнениями:

- куртка в комплекте с брюками должны быть упакованы в полимерные пакеты по ГОСТ 12302;
- полиэтиленовые пакеты с изделиями упаковывают по десять штук в транспортную тару ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13514.

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1 Производственный процесс должен быть организован в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002.

4.2 Технологическое оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003, правилам техники безопасности и производственной санитарии.

4.3 Все работы, связанные с производством швейных изделий должны обеспечивать чистоту воздуха рабочей зоны, содержание вредных веществ в котором не должно превышать предельно допустимых концентраций (ПДК) по ГОСТ 12.1.005.

4.4 От используемого технологического оборудования в процессе работ, образующиеся вредные производственные факторы: шум, вибрация, должны

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

соответствовать санитарно-гигиеническим нормам и правилам СанПиН 0325 и СанПиН 0326.

4.5 Уровни и показатели освещённости на рабочих местах должны соответствовать КМК 2.01.05.

4.6 Требования пожарной безопасности при изготовлении, эксплуатации и хранении продукции по ГОСТ 12.1.004.

4.7 Производственные отходы должны складироваться и утилизироваться в соответствии с требованиями СанПиН 0300.

4.8 При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.009.

4.9 Требования охраны окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.02.

5 Правила приёмки

5.1 Правила приёмки курток - по ГОСТ 24782.

5.2 Приёмку курток проводят партиями. За партию принимают одновременно предъявленное количество продукции одного наименования, изготовленных по одной технологии и оформленное документом о качестве.

5.3 Для проверки качества курток на соответствие требованиям настоящего стандарта проводятся приёмо – сдаточные, периодические, типовые и сертификационные испытания (для сертифицируемой продукции).

5.4 Приёмо – сдаточные испытания проводятся для каждой партии готовой продукции на соответствие показателям: внешний вид курток, маркировка, упаковка, линейные измерения, качество швов и строчек.

При приёмке изделий применяют сплошной и статистический виды контроля.

Выборку отбирают методом случайного отбора по ГОСТ 18321.

По результатам контроля выборки принимают одно из следующих решений относительно всей контролируемой партии:

- принимается;
- возвращается на исправление дефектов;
- бракуется.

Вид контроля нормальный, уровень контроля – третий.

5.5 Периодические испытания проводятся на продукции, прошедшей приёмо – сдаточные испытания на соответствие всем требованиям настоящего стандарта один раз в год.

5.6 Результаты испытаний считают удовлетворительными, если все отобранные образцы соответствуют требованиям настоящего стандарта.

5.7 При не соответствии продукции хотя бы одному из проверяемых требований, результаты испытаний считают неудовлетворительными и проводят повторные испытания на удвоенном количестве образцов.

Повторные испытания проводят по требованиям, по которым были получены неудовлетворительные результаты и по которым испытания не проводились.

5.8 Если при повторных испытаниях будет выявлено несоответствие

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

продукции хотя бы одному из требований настоящего стандарта, производство курток приостанавливается до выяснения и устранения причин брака. Результаты повторных испытаний считают окончательными.

5.9 Продукцию подвергают испытаниям в полном объёме после устранения выявленных несоответствий. Результаты испытаний оформляют протоколом.

5.10 Типовые испытания проводят по всем требованиям настоящего стандарта при смене технологии и сырья.

5.11 Сертификационные испытания (для сертифицируемой продукции) проводятся на соответствие всех требований настоящего стандарта и НД НСС РУз.

6 Методы контроля

6.1 Внешний вид куртки определяют сравнением с образцом – эталоном.

6.2 Линейные измерения проводят металлической линейкой по ГОСТ 427, рулеткой - по ГОСТ 7502 на браковочном столе, превышающем размеры изделия.

6.3 Методы контроля качества готового изделия- по ГОСТ 4103.

7 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение курток – по ГОСТ 19159.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие поставляемых курток требованиям настоящего стандарта, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок хранения – два года.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – один год.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение А
(обязательное)

Внешний вид куртки

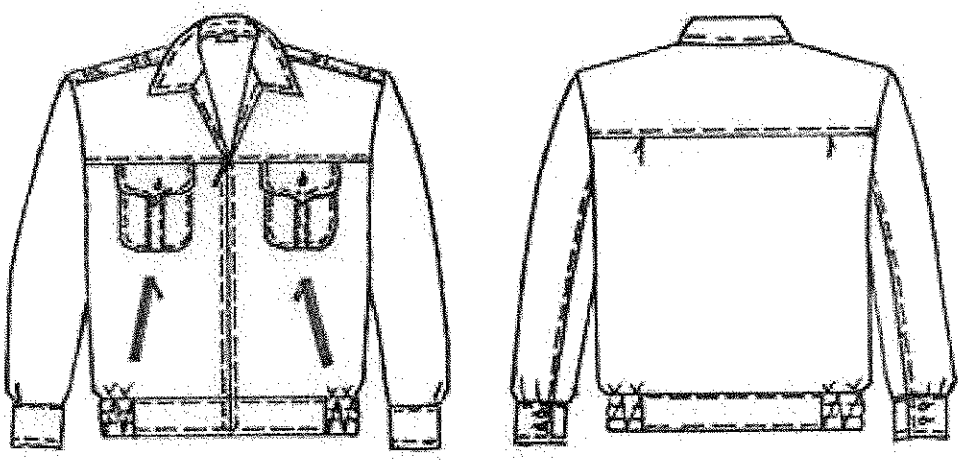


Рисунок А.1 - Тип А

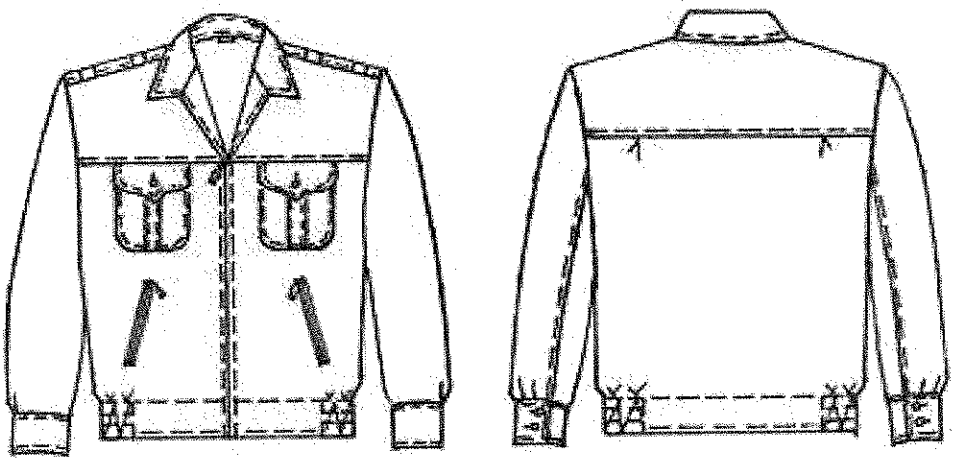
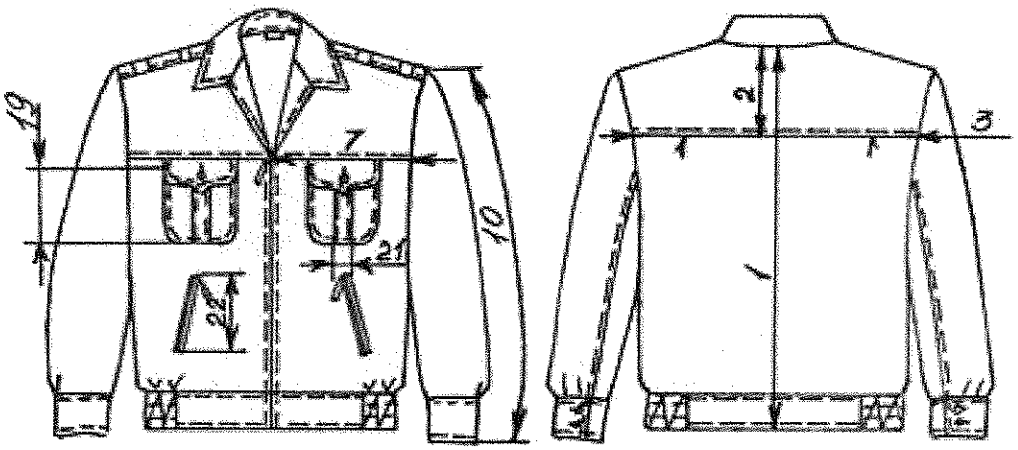


Рисунок А.2 - Тип Б

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение В
(обязательное)

Места основных измерений



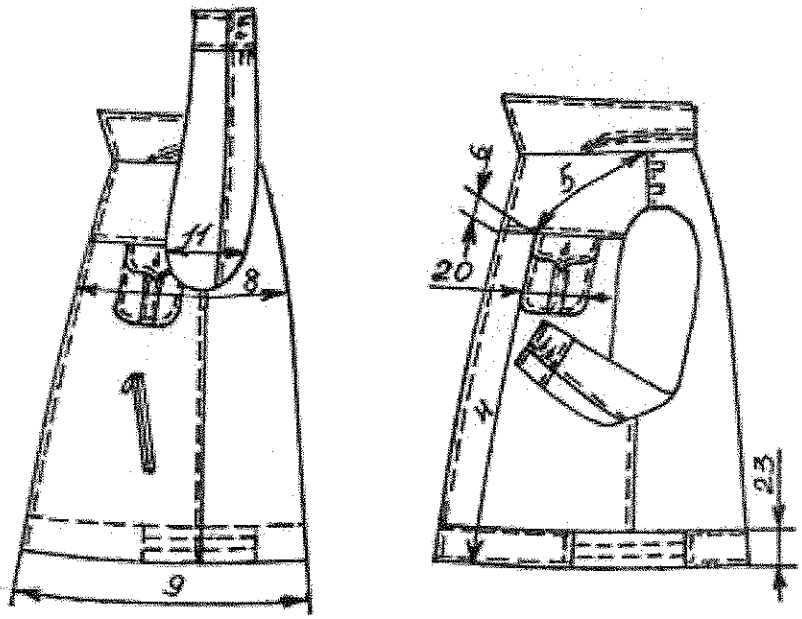


Рисунок В.1

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, SIFAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Места основных измерений

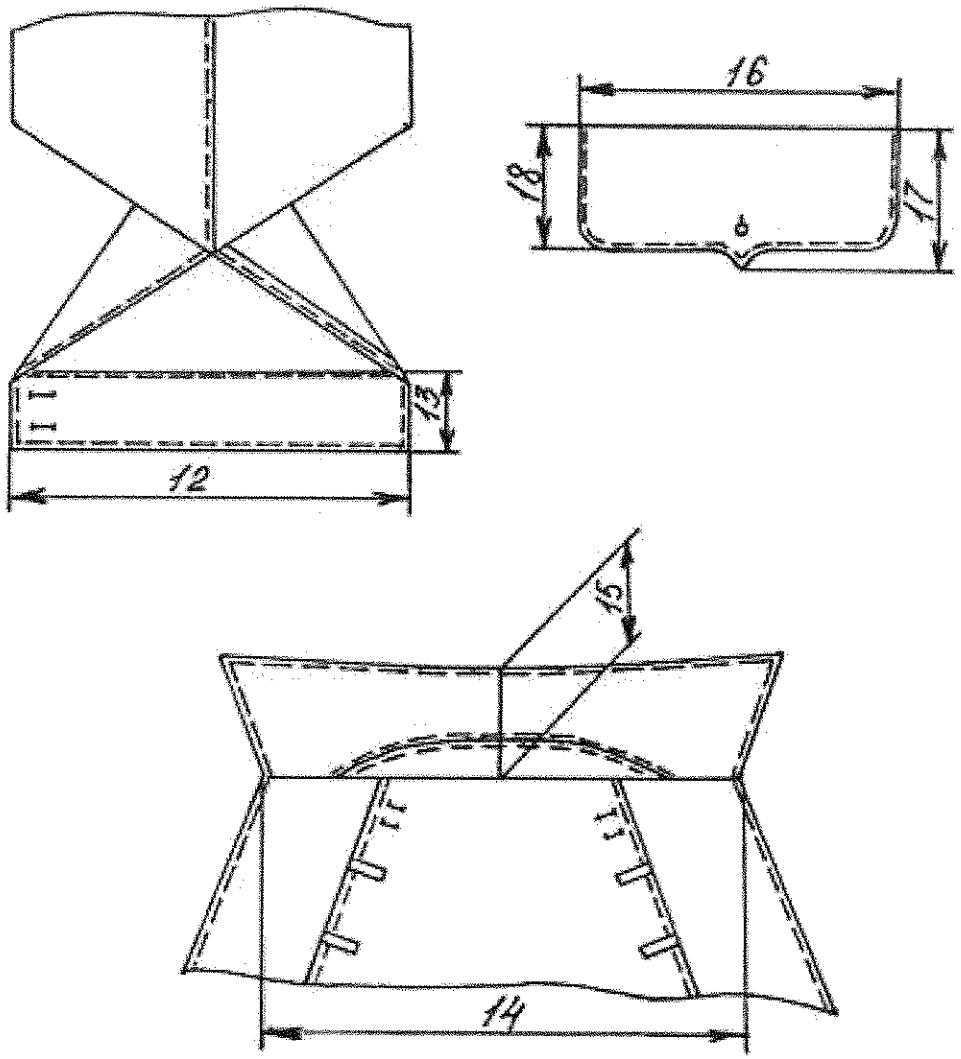


Рисунок В.2

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение С
(обязательное)

Таблица С.1 - Величины измерений готовой куртки полушерстяной

Наименование измерений	Полнотная группа	Рост	Обхват груди, cm											Допускаемое отклонение, ± cm
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
1 Длина спинки	1-3	158	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	1,0
		164	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	
		170	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
		176	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	
		182	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
		188	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	
2 Длина кокетки	1-3	158-188	10,0	10,2	10,4	10,6	10,8	11,0	11,2	11,4	11,6	11,8	12,0	0,5
3 Ширина спинки по шву притачивания кокетки	1-3	158-188	42,8	44,2	45,6	47,0	48,4	49,8	51,2	52,6	54,0	55,4	56,8	0,5
4 Длина полочки	1-3	158	61,4	61,6	61,8	62,0	62,2	62,4	62,6	62,8	63,0	63,2	63,4	1,0
		164	63,4	63,6	63,8	64,0	64,2	64,4	64,6	64,8	65,0	65,2	65,4	
		170	65,4	65,6	65,8	66,0	66,2	66,4	66,6	66,8	67,0	67,2	67,4	
		176	67,4	67,6	67,8	68,0	68,2	68,4	68,6	68,8	68,0	69,2	69,4	
		182	69,4	69,6	69,8	70,0	70,2	70,4	70,6	70,8	71,0	74,2	71,4	
		188	71,4	71,6	71,8	72,0	72,2	72,4	72,6	72,8	73,0	73,2	73,4	
5 Расстояние от высшей точки плечевого шва и горловины до переднего угла клапана кармана	1-3	158-188	18,5	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	0,3
6 Расстояние от края борта до переднего угла клапана кармана	1-3	158-188	5,3	5,3	5,3	5,9	5,9	5,9	6,5	6,5	6,5	7,1	7,1	0,3

Продолжение таблицы С.1

Наименование измерений	Полнотная группа	Рост	Обхват груди, cm											Допускаемое отклонение, ± cm
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
7 Ширина полочки от шва втачивания рукава до края борта в самом узком месте	1-3	158-188	19,7	20,4	21,1	21,8	22,5	23,2	23,9	24,6	25,3	26,0	26,7	0,5
8 Ширина куртки на уровне глубины проймы от середины спинки до края борта	1-3	158-188	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0	1,0
9 Ширина куртки внизу от середины спинки до края борта (измерять при растянутой эластичной ленте)	1	158-188	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	1,0
	2	158-188	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	68,5	70,5	72,5	74,5	1,0
	3	158-188	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0	1,0
10 Длина рукава	1-3	158	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	1,0
		164	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	
		170	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	
		176	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	
		182	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	
		188	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	
11 Ширина рукава на уровне глубины проймы	1-3	158-188	20,9	21,5	22,1	22,7	23,3	23,9	24,5	25,1	25,7	26,3	26,9	0,5
12 Длина манжеты в расстёгнутом виде	1-3	158-188	26,0	26,0	26,0	27,0	27,0	27,0	28,0	28,0	28,0	29,0	29,0	0,5
13 Ширина манжеты	1-3	158-188	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	0,5
14 Длина воротника по шву втачивания	1-3	158-188	40,2	41,4	42,6	43,8	45,0	46,2	47,4	48,6	49,8	51,0	52,2	0,5
15 Ширина воротника посередине	1-3	158-188	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	0,3
16 Длина клапана по шву притачивания	1-3	158-188	11,5	11,5	11,5	12,5	12,5	12,5	13,5	13,5	13,5	14,5	14,5	0,3
17 Ширина клапана посередине	1-3	158-188	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	0,2
18 Ширина клапана в концах	1-3	158-188	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	0,2
19 Длина накладного кармана посередине	1-3	158-188	12,0	12,0	12,0	12,5	12,5	12,5	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	0,3

Окончание таблицы С.1

Наименование измерений	Полнотная группа	Рост	Обхват груди, cm											Допускаемое отклонение, ± cm
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
20 Ширина накладного кармана (измерять на 3,0 cm выше от низа)	1-3	158-188	11,1	11,1	11,1	12,1	12,1	12,1	13,1	13,1	13,1	14,1	14,1	0,3
21 Ширина складки накладного кармана	1-3	158-188	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	0,2
22 Длина входа в боковой карман	1-3	158-188	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	0,3
23 Ширина пояса для куртки с притачным поясом	1-3	158-188	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	0,3

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHNI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение D
(обязательное)

Особенности обработки

D.1 Детали нижнего воротника, стойки нижнего воротника, клапанов карманов, пояса, манжет, обтачек карманов должны быть проклеены клеевой прокладкой.

D.2 Стачные швы куртки должны быть шириной 1,0 cm, обтачные – 0,7 cm.

D.3 По краю воротника, поясу, манжетам, карманам, плечевым, боковым швам, швам притачивания кокеток, по швам стачивания рукавов должна быть проложена отделочная строчка шириной 0,5 cm.

D.4 Верхние накладные карманы, нижние прорезные карманы, складки на накладных карманах должны быть отстрочены на расстоянии от 0,1 до 0,2 cm от края.

D.5 Петли на манжетах должны быть расположены на расстоянии 1,5 cm от нижнего и верхнего краев и на расстоянии 1,0 cm от бокового края. Петля по центру клапана должна быть расположена на расстоянии 1,0 cm от угла.

D.6 Пуговицы должны быть пришиты согласно расположению петель.

D.7 На верхних частях рукавов в швах притачивания манжет должны быть заложены по две складки: первую на расстоянии от 6,0 до 7,0 cm от края шлицы, вторую на расстоянии от 2,0 до 3,0 cm от первой.

D.8 На кокетке спинки на расстоянии от 12,0 до 13,0 cm от шва втачивания рукава и на расстоянии 1,0 cm от плечевого шва перпендикулярно ему должны быть расположены две петли для крепления погон, петли не прорезают.

D.9 Также для крепления погон на кокетке спинки в плечевые швы должны быть втачаны по две шлевки: первая на расстоянии 1,5 cm от шва втачивания рукава, вторая на расстоянии 6,5 cm от внутреннего края первой. Длина шлевок 4,0 cm, ширина 1,0 cm.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUTOFIQLASHTIRISH VA
TEXNOLOGIYALARINI

Приложение Е
(обязательное)

Спецификация деталей

Таблица Е.1

Наименование деталей	Число деталей	
	в лекалах	в крое
Из основной ткани		
1 Спинка типа А	1пол	1цел
1а Спинка типа В	1пол	1цел
2 Кокетка спинки	1пол	1цел
3 Полочка типа А	1	2
3а Полочка типа В	1	2
4 Кокетка полочки	1	2
5 Рукав	1	2
6 Отлёт верхнего воротника	1пол	1цел
7 Отлёт нижнего воротника	1пол	1цел
8 Стойка верхнего и нижнего воротника	1	2
9 Клапан накладного кармана	1	2
10 Накладной карман	1	2
11 Обтачка низа куртки типа В	1пол	1 цел
12 Обтачка бокового кармана	2	4
13 Подзор бокового кармана	1	2
14 Подборт	1	2
15 Погон	1	4
16 Манжета	1	2
17 Пояс спинки типа А	1	1
18 Пояс полочки типа А	1	2
19 Боковая часть пояса типа А	1	2
20 Шлёвка (6,5 х 2,5) cm	-	4
Из подкладочной ткани		
1 Спинка	1	2
2 Полочка	1	2
3 Рукав	1	2
4 Подкладка клапана	1	2
Из бязи		
1 Подклад бокового кармана	1	4
Из дублирина		
1 Прокладка в подборт	1	2
2 Прокладка в обтачку бокового кармана	2	4
3 Прокладка в отлёт верхнего воротника	1пол	1 цел

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
INGRATIN MUVOFIQLASHTIRISHNI
TEXNIKOT TEXNOLOGIYALARINI
ETKIN BOSHQARMASI

Окончание таблицы Е.1

Наименование деталей	Число деталей	
	в лекалах	в крое
4 Прокладка в стойку верхнего воротника	1 пол	1 цел
5 Прокладка в переднюю часть обтачки низа куртки типа В	1	2
6 Прокладка в среднюю часть обтачки низа куртки типа В	1	1
7 Прокладка клапана	1	2
8 Прокладка в погон	1	2
9 Прокладка манжеты	1	2
10 Прокладка в пояс спинки типа А	1	1
11 Прокладка в пояс полочки типа А	1	2
12 Долевик	1	2

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHNI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible] ETILISH BOSHQARMASI

Приложение F
(обязательное)

Припуски на уработку, предусмотренные в конструкции куртки, cm

Спинка:
- по длине – 1,0;
- по ширине на уровне лопаток – 0,5;
- по ширине на уровне глубины проймы – 0,5;
- по ширине на уровне низа – 0,5.

Полочка:
- по длине – 1,0;
- по ширине на уровне груди – 0,5;
- по ширине на уровне проймы – 0,5;
- по ширине на уровне низа – 0,5.

Рукав:
- по длине – 1,0;
- по ширине – 0,5.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY etish bo‘limi

Библиографические данные

ОКП 85 1751 **ОКС 61.020**

Ключевые слова: куртка полушерстяная, требования к сырью и материалам, методы контроля, правила приёмки, маркировка, упаковка.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHNI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Пояснительная записка
К проекту государственного стандарта O’z DSt
Куртки форменные для военнослужащих.
Технические условия.

1 Основание для разработки стандарта

Настоящий стандарт разработан в целях своевременного выполнения плана мероприятий по реализации Закона Республики Узбекистан «О внесении изменений в Закон Республики Узбекистан» «О стандартизации» № ЗРУ-202 от 3 апреля 2009 года и в соответствии с планом работ Технического комитета по стандартизации в сфере обороны и безопасности на 2017 год.

2 Цели и задачи разработки

Целью разработки настоящего стандарта является установление общетехнических требований при пошиве куртки форменной для военнослужащих.

3 Характеристика объекта стандартизации

Стандарт разработан впервые.

4 Технико-экономическая эффективность от внедрения стандарта

В современных условиях для развития оборонной промышленности республики, направленной на обеспечение безопасности страны, необходимы единые подходы к проведению работ по стандартизации, осуществляемые на основе принципов планирования, единого информационного обеспечения и научно-исследовательского сопровождения работ с учетом достижений и перспектив развития науки и техники.

5 Введение и внедрение стандарта в действие

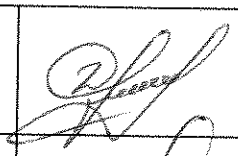
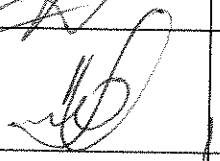
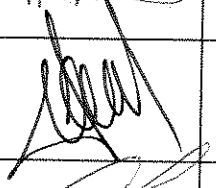
Предположительный срок введения настоящего стандарта в действие февраль 2017 года.

6 Взаимодействие с другими нормативными документами

Стандарт гармонизирован межгосударственными и республиканскими нормативными документами.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Информационные данные

Председатель технического комитета (ТК) по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Ч.Д. Розыбакиев
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		А.А. Хасанов
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		А. Ш. Сайфуллаев
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Р.Т. Собиров
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		О.А. Турсинов
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Т.Т. Караходжаев
Секретарь ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Д.С. Мандрик
Главный специалист отдела стандартизации, метрологии и сертификации МО РУ - нормоконтролер		Н.В. Мирзахметова

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AMALGOT TEXNOLOGIYALARINI